



GIDROTEC WR HVLP

15, 22, 32, 46

СПЕЦИФИКАЦИИ

ISO VG: 15, 22, 32, 46
DIN 51524 - 3 (HVLP)
Parker-Denison HF-1, HF-2, HF-0
KraussMaffei
ОАО «Кировский завод»

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Поддерживает чистоту гидросистемы, что обеспечивает превосходную окислительную стабильность, увеличивает срок службы масла и фильтров, сокращая затраты на обслуживание;
- Деэмульгирующие свойства масла позволяют эффективно отделять воду в гидравлической системе и применять масло даже в условиях повышенного обводнения;
- Активный антикоррозионный компонент пакета присадок эффективно предотвращает коррозию при попадании воды в систему;
- Низкотемпературные свойства благодаря уникальному сочетанию эффективного модификатора вязкости и маловязкой базовой основы позволяют производить быстрый запуск гидросистем даже без дополнительного подогрева, что резко сокращает время пуска и износ узлов трения при работе на холодном масле;
- Отличные антипенные свойства уменьшают риск попадания воздуха в рабочую часть системы, поддерживают стабильность защитной масляной пленки в узлах трения.

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Показатель	Метод испытания	Rosneft Hidrotec WR HVLP			
		15	22	32	46
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	14,8	23,22	32,7	44,74
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	140	220	172	148
Цвет на колориметре ЦНТ, ед.	ГОСТ 20284	0,5	1,0	0,5	1,0
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	0,5	0,61	0,655	0,56
Зольность, %	ГОСТ 1461	0,1	0,115	0,138	0,123
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	150	172	170	211
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-52	-45	-56	-48
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ P51069	-	864,5	874,75	873,3
Деэмульгирующие свойства: время расслоения эмульсии на 40 мл масла, 37 мл воды и 3 мл эмульсии: При 54 °С, мин, не более	ASTM D1401	10	10	10	10

ООО «РН-Смазочные материалы»
www.rosneft-lubricants.ru